

# **MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE**

## **ELEVADOR VERTICAL**



**MORISPAIN, S.A.**

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19



**Antes de dar comienzo la instalación, lea atentamente todo el manual, asegúrese de que ha entendido todas las instrucciones aquí detalladas, si le surge cualquier tipo de dudas póngase en contacto con MORISPAIN.**

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## Tabla de contenido

1. CONSIDERACIONES .....	4
2. EQUIPOS DE SEGURIDAD .....	4
3. PROGRAMACIÓN DE MONTAJE.....	5
4. HERRAMIENTA RECOMENDADA .....	5
5. REQUISITOS DE INSTALACIÓN .....	5
6. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO .....	7
7. INSTALACIÓN DE PRIMER TRAMO DE COLUMNA.....	8
8. COLOCACIÓN DE LOS SIGUIENTES TRAMOS DE LA COLUMNA .....	8
9. PRE-INSTALACIÓN DEL CUADRO DE MANIOBRA Y CENTRAL HIDRÁULICA.....	9
10. PRE-MONTAJE DE CABINA .....	10
11. PRE-CONEXIONADO DE MANIOBRA.....	11
12. INSTALACIÓN DE PUERTA DE RELLANO.....	14
13. CONEXIONADO DEFINITIVO .....	16
14. PUESTA EN MARCHA Y PRUEBAS FINALES.....	19
15. ESQUEMA ELÉCTRICO GENERAL.....	20
16. INSTALACIÓN DE HUECO.....	22
17. INSTALACIÓN DE CABINA .....	24
18. PARÁMETROS VVVF .....	27
19. REGULACIÓN GRUPO VÁLVULAS.....	28
20. AVERÍAS MÁS FRECUENTES.....	29
21. VISUALIZACIÓN DE ESTADO .....	31

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# 1. CONSIDERACIONES



Antes de utilizar la máquina leer atentamente y comprender TODAS las instrucciones contenidas en el presente manual. La no observación de dichas instrucciones puede comportar peligro o funcionamiento insatisfactorio.

MORISPAIN, S.A. no se considerará responsable por inconvenientes, roturas, accidentes provocados por la falta de respeto o la falta de aplicación de las indicaciones contenidas en el presente manual. En este caso se interrumpirán también las condiciones de validez de la garantía.

Las operaciones indicadas en el manual deben ser ejecutadas por personal competente y adecuadamente instruido por MORISPAIN, S.A. o por sus montadores homologados.

Deben usarse equipos adecuados y dispositivos de protección individual conforme con las normas vigentes en materia de salvaguardia de la salud.

Deben observarse todas las normas aplicables y las reglas de buena técnica.

Se prohíben categóricamente las modificaciones y/o adulteraciones de la máquina.

Se debe verificar que el material está en buen estado, antes de montar, y que no hay ninguna anomalía en la máquina. Así mismo se debe comprobar que no se detecte falta de materiales en el mismo La presente documentación.

## 2. EQUIPOS DE SEGURIDAD

En cumplimiento de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de prevención de riesgos laborales, la empresa debe velar por la seguridad y salud de todos sus trabajadores. Por lo cual para el montaje de los elevadores se prescribe la obligación de utilizar los siguientes dispositivos de protección personal.



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

### 3. PROGRAMACIÓN DE MONTAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE MATERIAL Y CONDICIONES DE INSTALACIÓN
2. MONTAJE DE COLUMNA
3. CONEXIONADO DE CONTROL DE ELEVADOR
4. MONTAJE DE CABINA
5. MONTAJE DE PUERTAS DE RELLANO
6. CONEXIONADO FINAL
7. PRUEBAS FINALES
8. SEÑALIZACIÓN E INSTRUCCIONES
9. ENTREGA DE LA INSTALACIÓN

### 4. HERRAMIENTA RECOMENDADA

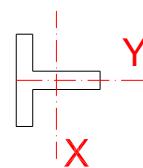
- Ayuda de obra necesaria para colocación de las partes mecánicas (columna, cabina y puertas). Consultar pesos y medidas en los planos.
- Caja de Herramientas estándar:
  - Llaves planas: 6-19mm
  - Llaves allen: 2-10 mm
  - Destornilladores:
    - Planos
    - Estrella
  - Tijeras
  - Taladro estándar (650w mín)
    - Brocas para pared 6 a 12 mm
  - Polímetro
  - Nivel

### 5. REQUISITOS DE INSTALACIÓN

La pared o elemento sobre el que se instalará la columna deberá soportar las siguientes reacciones teniendo en cuenta que cada punto de fijación irá cada 500 mm.

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

DIMENSION INTERIOR	REACCIONES EN FOSO (N)		REACCIONES DIMENSIONAMIENTO DEL HUECO (N)	
	Hasta 1,5 m	Hasta 3 m	Fx (N)	Fy (N)
800x1.300	<b>7260</b>	<b>7760</b>	<b>1585</b>	<b>790</b>
900x1.400	<b>8520</b>	<b>9020</b>	<b>2068</b>	<b>987</b>
1.100x1.400	<b>9920</b>	<b>10420</b>	<b>2862</b>	<b>1170</b>



El espacio libre delante del armario de maniobra será de 2mts de altura por un metro de ancho y un metro de fondo.

Previa a la instalación deberá haberse seguido la preparación de obra de acuerdo al check-list proporcionado.

El equipo se suministra en los siguientes bultos paletizados:

a) Primer tramo columna:

a. Dimensiones (ancho x largo x alto): 800x2.500x700 mm

b) Segundo tramo:

a. Dimensiones (ancho x largo x alto): 800x1.000x300 mm

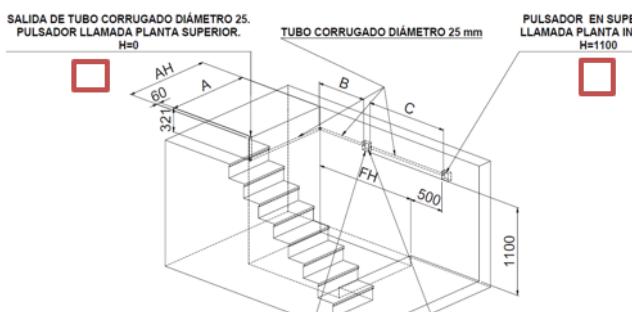
c) Cabina:

a. Dimensiones (ancho x largo x alto): 1.000x(1.400 máx)x1.300 mm

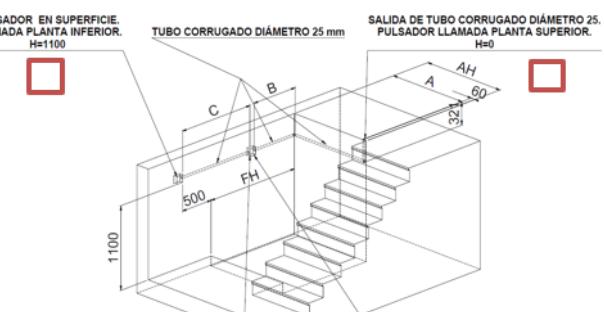
d) Armario de maniobra y central:

a. Dimensiones (ancho x largo x alto): 250x350x1.800 mm

#### CONFIGURACION COLUMNAS DERECHA



#### CONFIGURACION COLUMNAS IZQUIERDA



SEMICABINA	AH	FH	A	B	C
800x1250	1160	1310	1100	643	1105
800x1300	1160	1360	1100	668	1130
900x1250	1260	1310	1200	643	1105
900x1400	1260	1460	1200	718	1180
1100x1400	1460	1460	1400	718	1180

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## RUTA DE DESCARGA DE MATERIAL

Realizar un breve croquis sobre la Ruta de descarga, desde el camion hasta el hueco. Indicar Posible problemas con la manipulacion y espacios para almacenaje del material durante el montaje

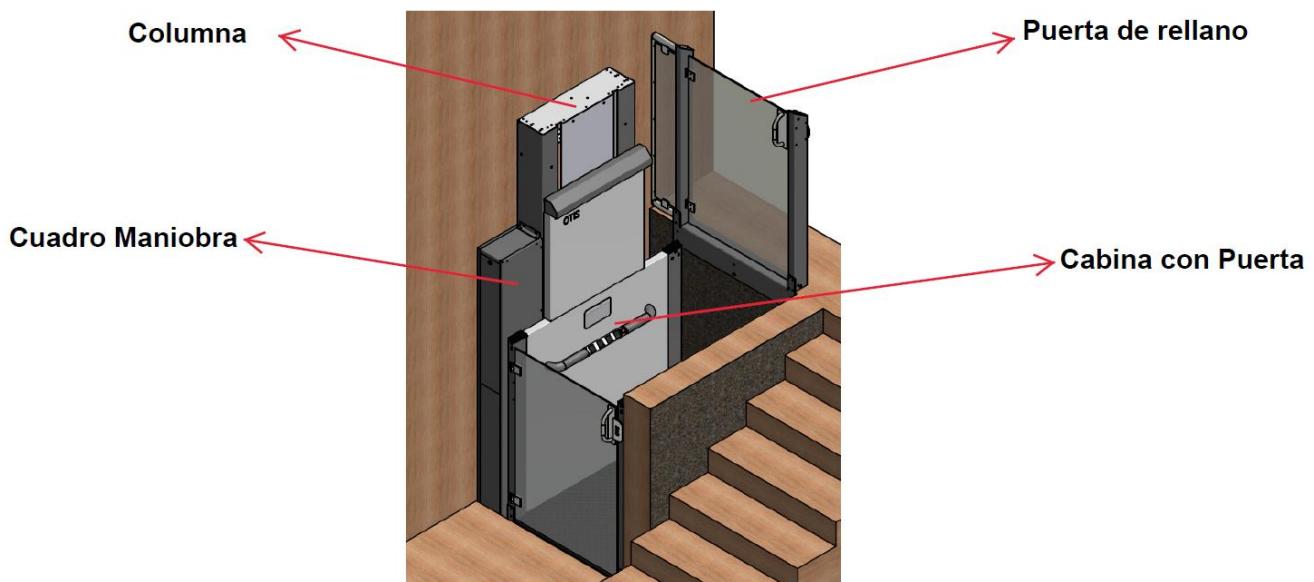
## PROTECCIONES ELECTRICAS

### Protecciones eléctricas:

- Térmico 16A
- Diferencial Tipo A "Superinmunizado" 40A 30mA (esta especificación es para funcionamiento con variador)
- Buena toma de tierra, para garantizar la correcta eliminación de tensiones residuales.

CHECK VºBº Supervisor

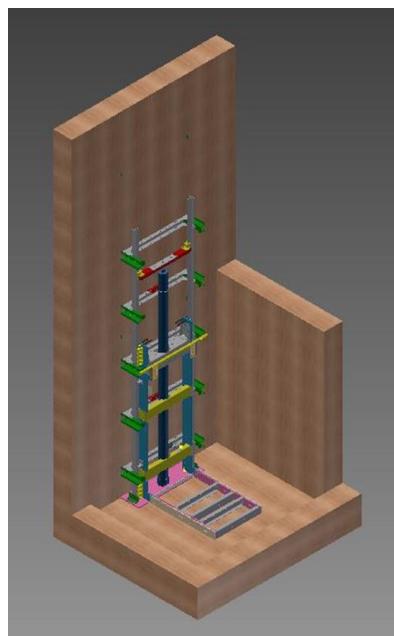

## 6. IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## 7. INSTALACIÓN DE PRIMER TRAMO DE COLUMNA

Colocar el primer tramo de columna en el foso del elevador.

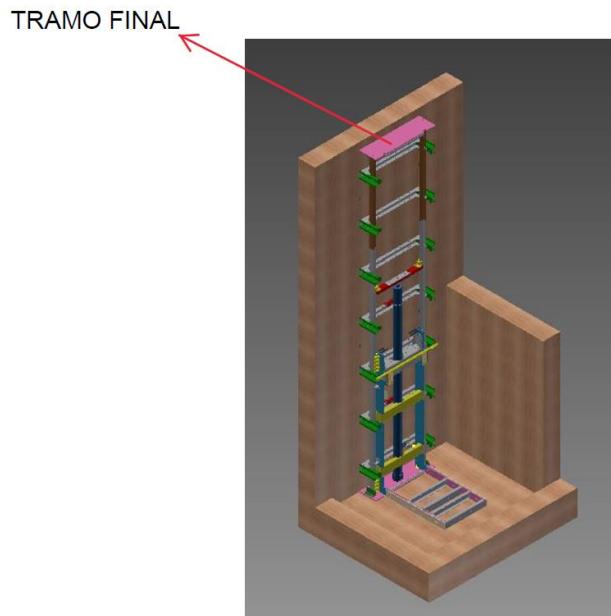


- Posicionamiento de la torre, y comprobación inicial de niveles Coloque la máquina aproximadamente centrada en el foso, y colocando la torre contra la pared.
- Realice una comprobación inicial de niveles. Esta comprobación pretende detectar desniveles en el suelo.
- Para realizar pequeños desplazamientos de la torre, suele ser muy práctico levantar ligeramente la columna, para ello se introduce la punta de una barra de uña entre la base de la torre y el suelo y haciendo palanca la levantaremos ligeramente, con un pequeño empujón moveremos toda la torre (Importante: apalanque sobre la base de la torre, en otro lugar puede producir daños).
- Fijar los soportes a la pared mediante tacos de expansión adecuados a la tipología de la pared.

## 8. COLOCACIÓN DE LOS SIGUIENTES TRAMOS DE LA COLUMNA

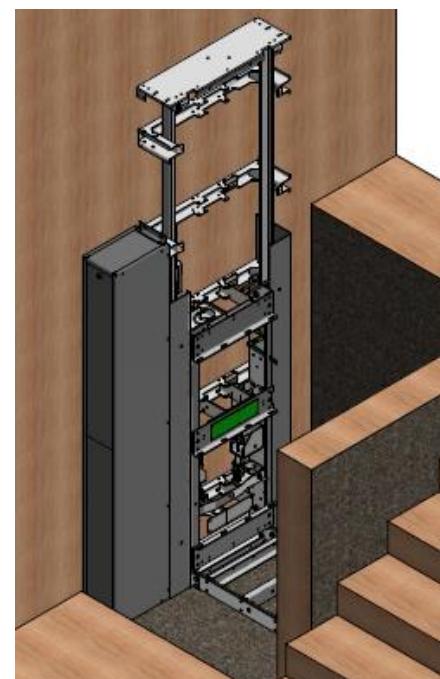
DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

- Cada columna, en función de la altura a elevar dispondrá de los módulos necesarios de guiado que se deberán ir colocando sucesivamente. El empalme entre cada módulo se realizará mediante la placa para tal fin (que va colocada) de cada guía. El último módulo lleva incorporado la placa final de la columna.



## 9. PRE-INSTALACIÓN DEL CUADRO DE MANIOBRA Y CENTRAL HIDRÁULICA

- Instalar el cuadro de maniobra y central hidráulica que se suministra en un único conjunto.
- Conectar la manguera hidráulica en el distribuidor. En el pistón ya viene instalada.

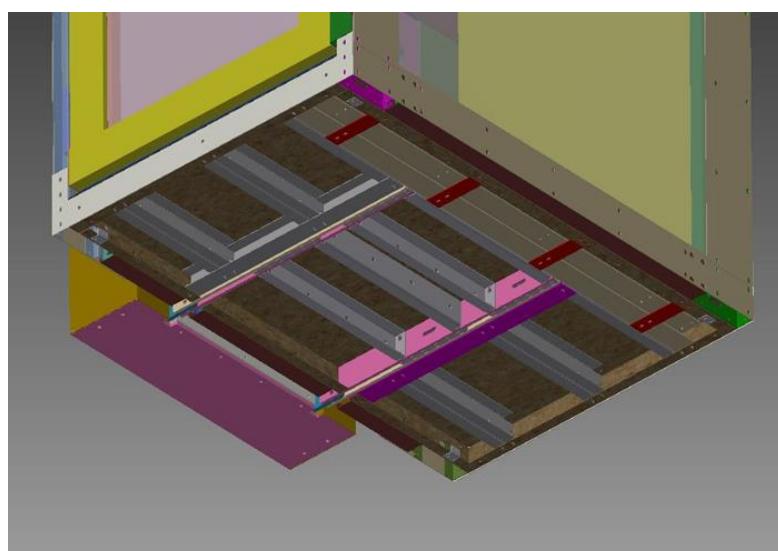
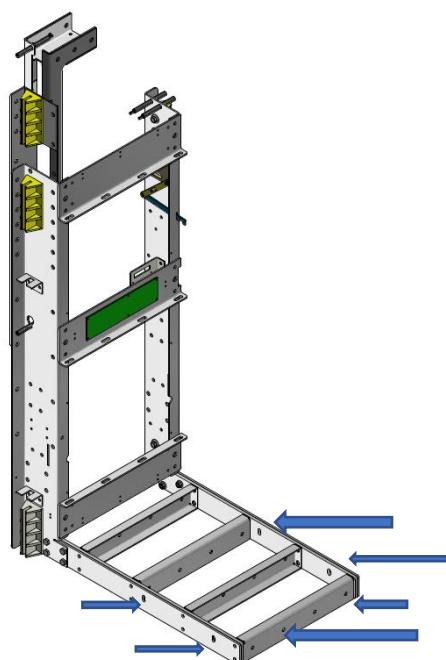


DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## 10. PRE-MONTAJE DE CABINA

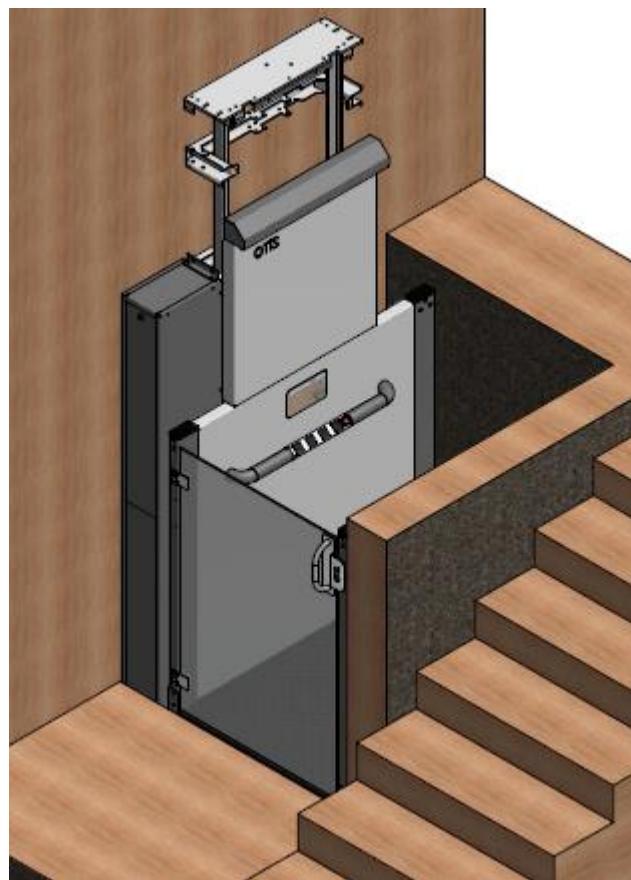
La cabina se suministra montada para colocarla sobre la base del chasis.

La sujeción del chasis a la base de la cabina se realizará en los orificios señalados en la siguiente figura. Todos los tornillos, tuercas y arandelas van montadas sobre el propio chasis en la posición en la que deben ser ubicados nuevamente para fijar la cabina al chasis.



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

Una vez colocada la cabina el conjunto quedará como aparece en la imagen.



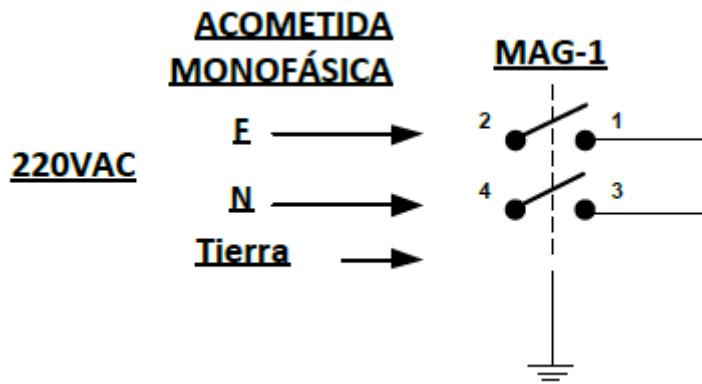
## 11. PRE-CONEXIONADO DE MANIOBRA ¡ATENCIÓN!



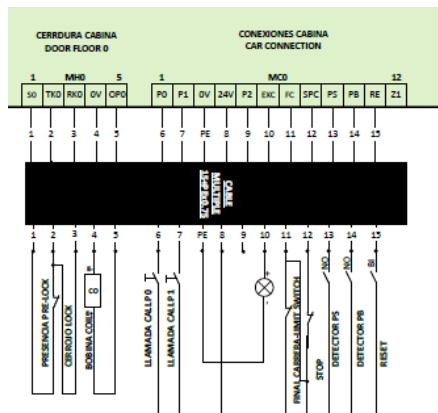
1º DURANTE EL PROCESO DE MONTAJE DE LA MÁQUINA EL CUADRO DEBERÁ ESTAR EN TODO MOMENTO EN MODO MONTAJE.

A) Conexionado de alimentación

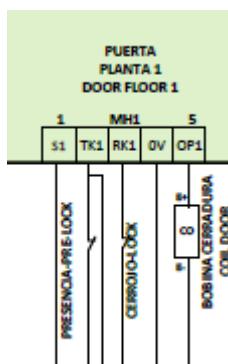
DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19



2º CONECTAR LA MANGUERA PLANA AL HABITÁCULO PARA PODER DESPLAZARSE EN INSPECCIÓN CON LOS PULSADORES P0 Y P1.



3º PROCEDER A PUENTEAR LAS BORNAS SINIX,TKX,RKX DE LOS CONECTORES MH-X PARA CERRAR LAS SERIES.LAS SEÑALES FC; SPC, TK0,RK0,TK1,RK1,TK2 Y RK2 DEBERÁN ESTAR CERRADAS. EN CASO CONTRARIO COMPROBAR LOS PUENTES.

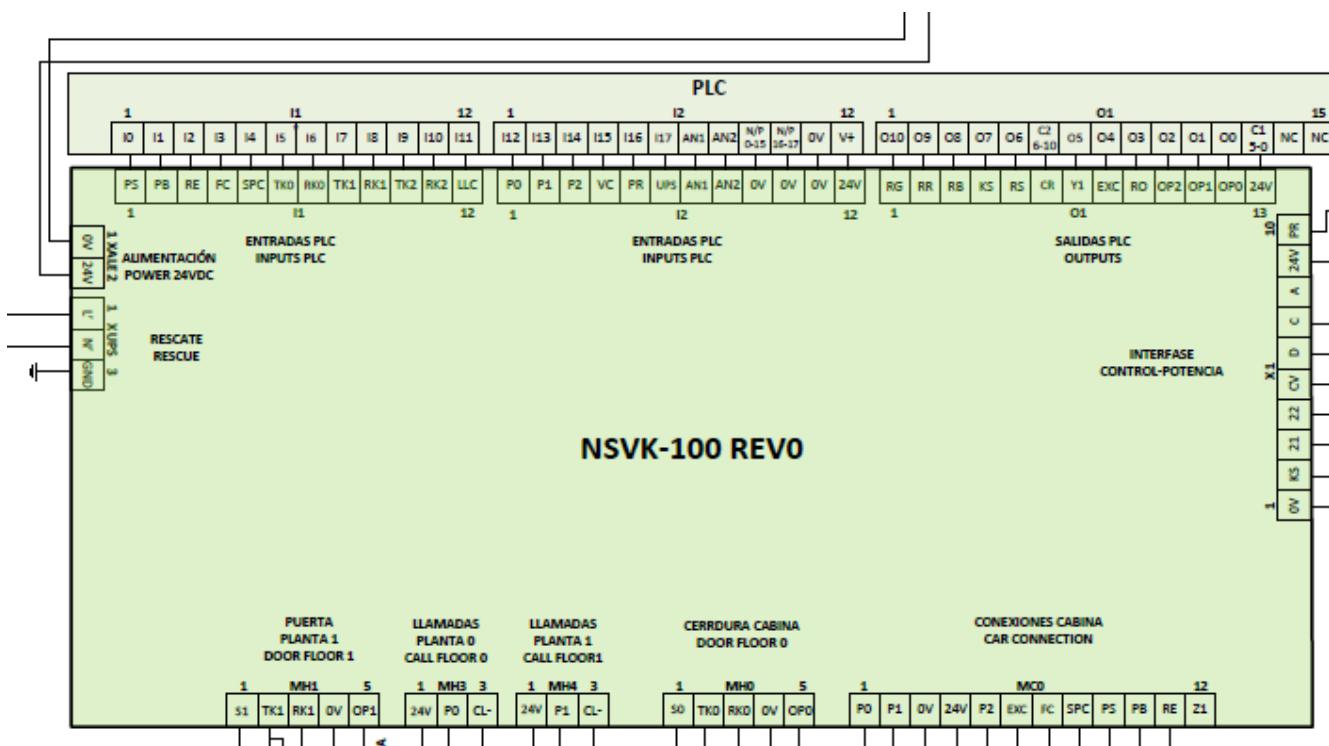


4º AL INICIO DE LOS TRABAJOS COMPROBAR EL STOP DEL HABITÁCULO ESTÁ OPERATIVO.

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR	
REV	2	
FECHA	04/02/19	

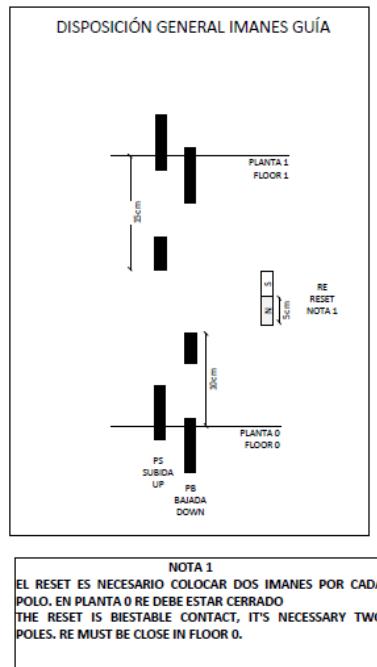


**5º BAJO NINGÚN CONCEPTO TRABAJE EN MODO NORMAL.**



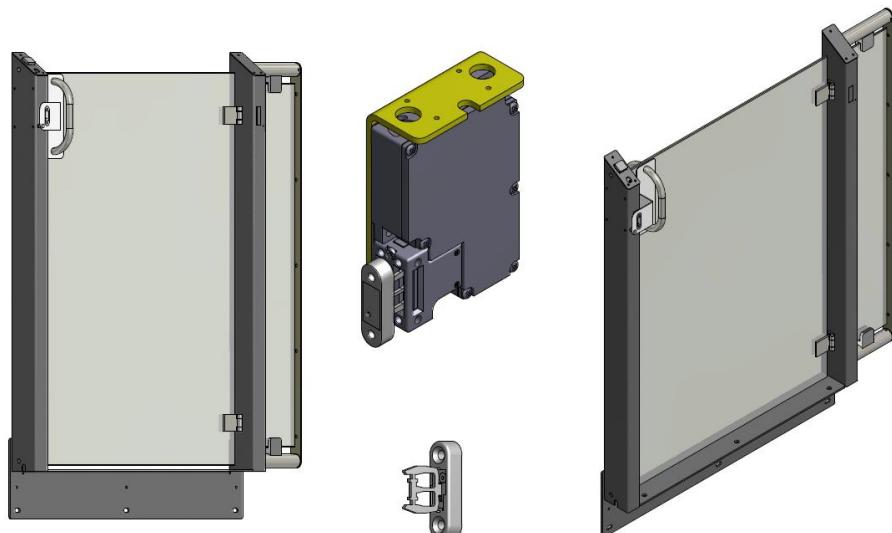
DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## 6º COLOCACIÓN DE IMANES DE PARO, RENIVELACIÓN Y RESET.



## 12. INSTALACIÓN DE PUERTA DE RELLANO

La puerta de rellano se suministra completamente montada y cableada con los ramales necesarios de la cerradura y el pulsador para conectar directamente en la placa NSVK-100.

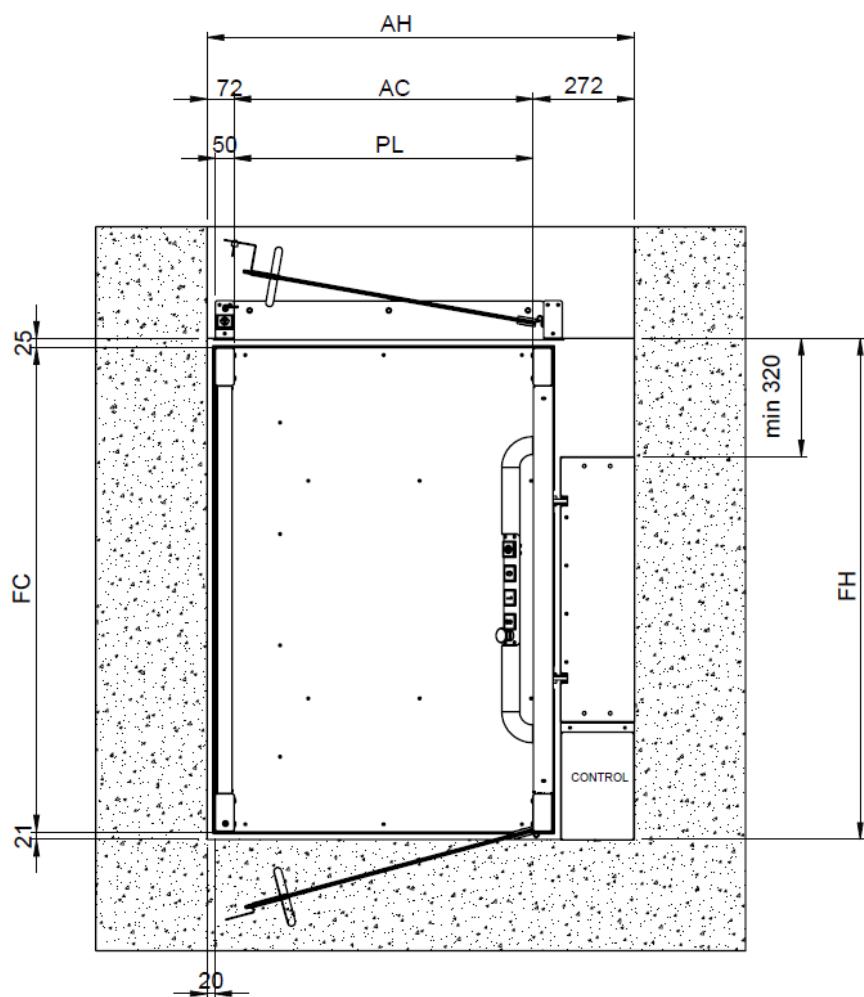


DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

Para su colocación se fijará el soporte inferior a la pared mediante tacos de expansión adecuados a la tipología de la pared. Así mismo el lateral fijo acristalado viene provisto de un soporte para realizar la misma operación.

La referencia de colocación viene definida por la posición enfrentada del poste que lleva la cerradura con el poste de la cabina en esa posición.

Para cualquier aclaración deberá revisar la cota en los planos de montaje como en la figura adjunta.



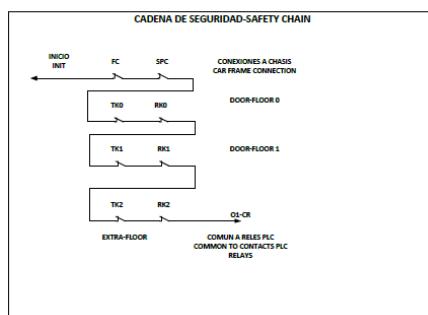
DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# 13. CONEXIONADO DEFINITIVO

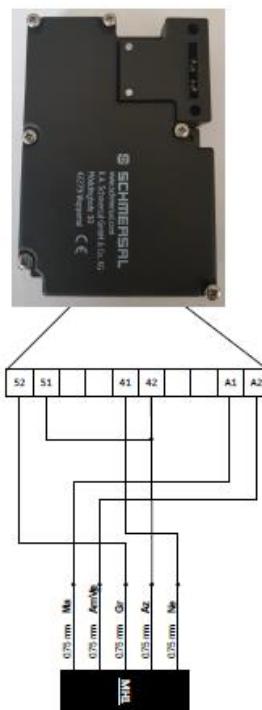
Todas las conexiones se suministran con su conector premontado por lo que no es necesario efectuar conexiones auxiliares. Todos los esquemas, descripción de conectores, programación, parámetros, averías frecuentes y ajustes se encuentran adjuntos en el documento MANUAL DE PARTE ELÉCTRICA.

En cualquier caso se resumen los aspectos más importantes.

## 1º COMPROBACIÓN DE CADENA DE SEGUIRAD



## 2º CONEXIONADO DE CERRADURA DE RELLANO

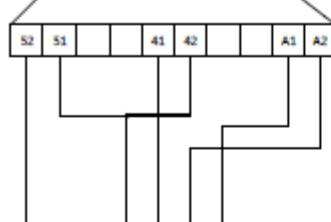
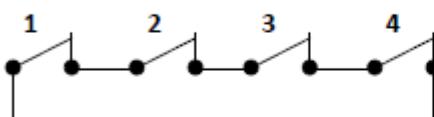


DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

### 3º CONEXIONES DE CABINA

## CONEXIONES CABINA

### CONTACTOS SALVACUERPOS



0,75mm Ni  
0,75mm Az  
0,75mm Gr  
0,75mm Antr  
0,75mm Ma

50 TKD RKO OV OPO  
1 MC6 5

W R<sub>s</sub> A<sub>m</sub> E<sub>m</sub> Ma Az G<sub>r</sub> Az Ma

P0 P1 P2 EXC 24V ST1 ST2 OV

SC2 SC1

NSVK-310 REV0

1 MC5 12  
50 TKD RKO OV OPO P0 P1 P2 EXC 24V SPC 1 SPC 2

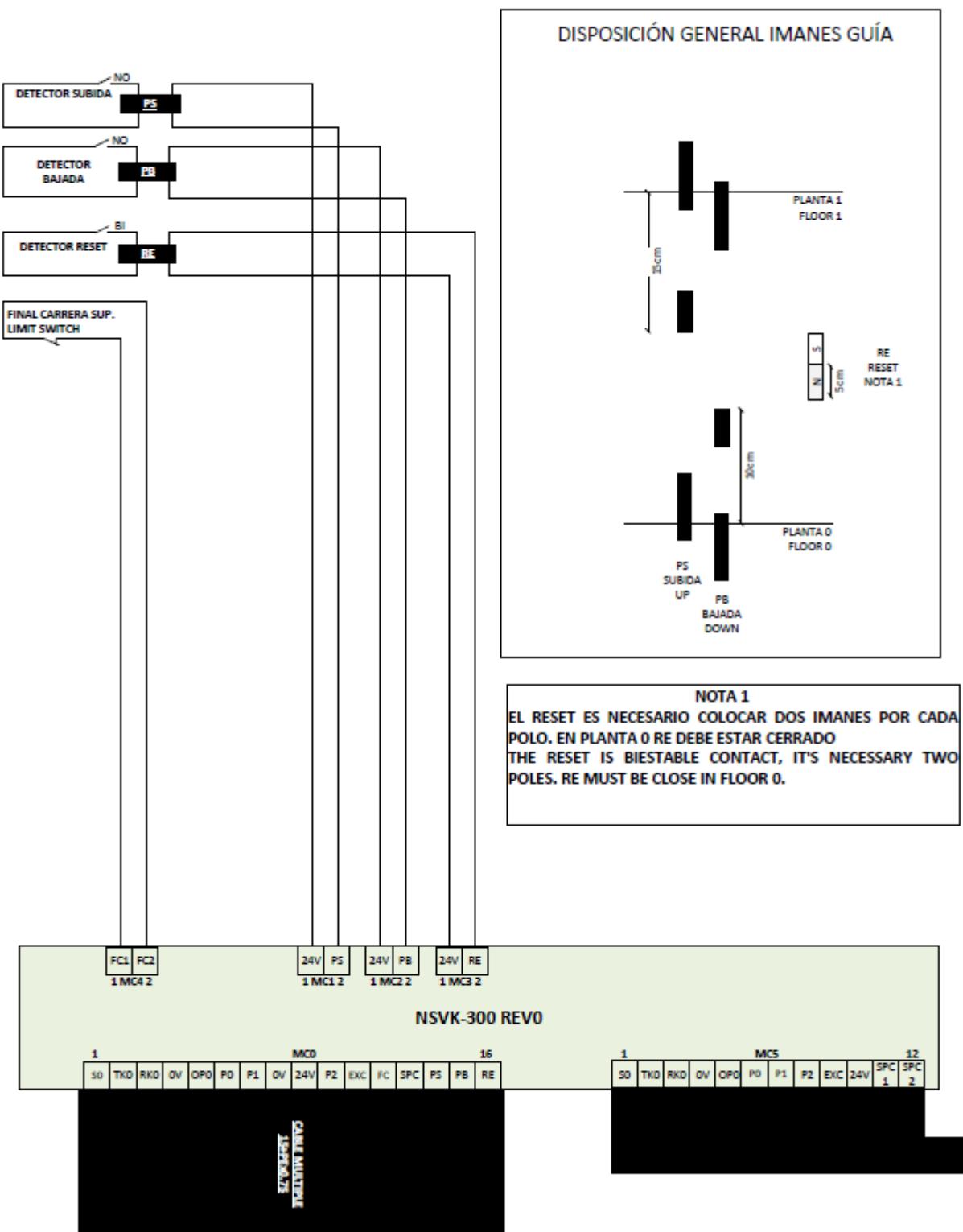
MC2

Código de colores.													
Ro	Rojo.												
Ne	Negro.												
Am	Amarillo.												
Na	Naranja.												
Vi	Violeta.												
Ma	Marrón.												
Gr	Gris.												
Az	Azul.												
Ve	Verde.												
Rs	Rosa.												
BiRo	Blanco-Rojo.												
NeRo	Negro-Rojo.												
BiGr	Blanco-Gris.												
BiNe	Blanco-Negro.												
AmVe	Amarillo-Verde.												

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## 4º CONEXIONES EN EL CHASIS

### CONEXIONES CHASIS CONNECTIONS CAR-FRAME



## 14. PUESTA EN MARCHA Y PRUEBAS FINALES



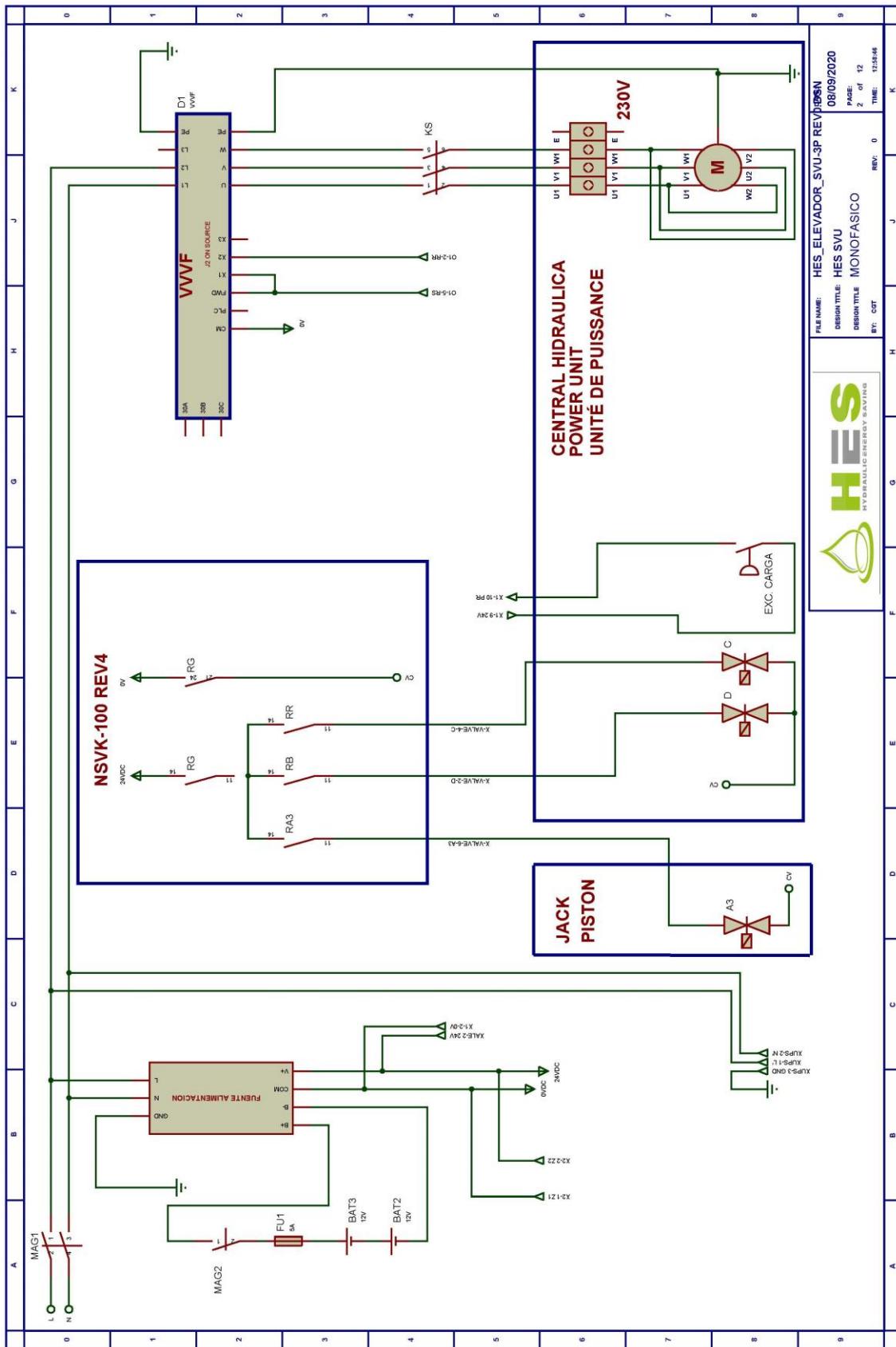
**UNA VEZ TERMINADOS LOS TRABAJOS Y COMPROBADAS LAS SEGURIDADES PROCEDER A SALIR DEL MODO MONTAJE Y CORTAR CORRIENTE PARA QUE SE INICIE EL MODO AUTOMÁTICO**

De acuerdo a lo reflejado en el documento REVISIÓN Y CERTIFICACIÓN DEL MONTAJE DE ELEVADOR NSVK se deberá verificar cada uno de los apartados y ser rubricado por el responsable del montaje. A modo de resumen se indican algunos aspectos importantes.

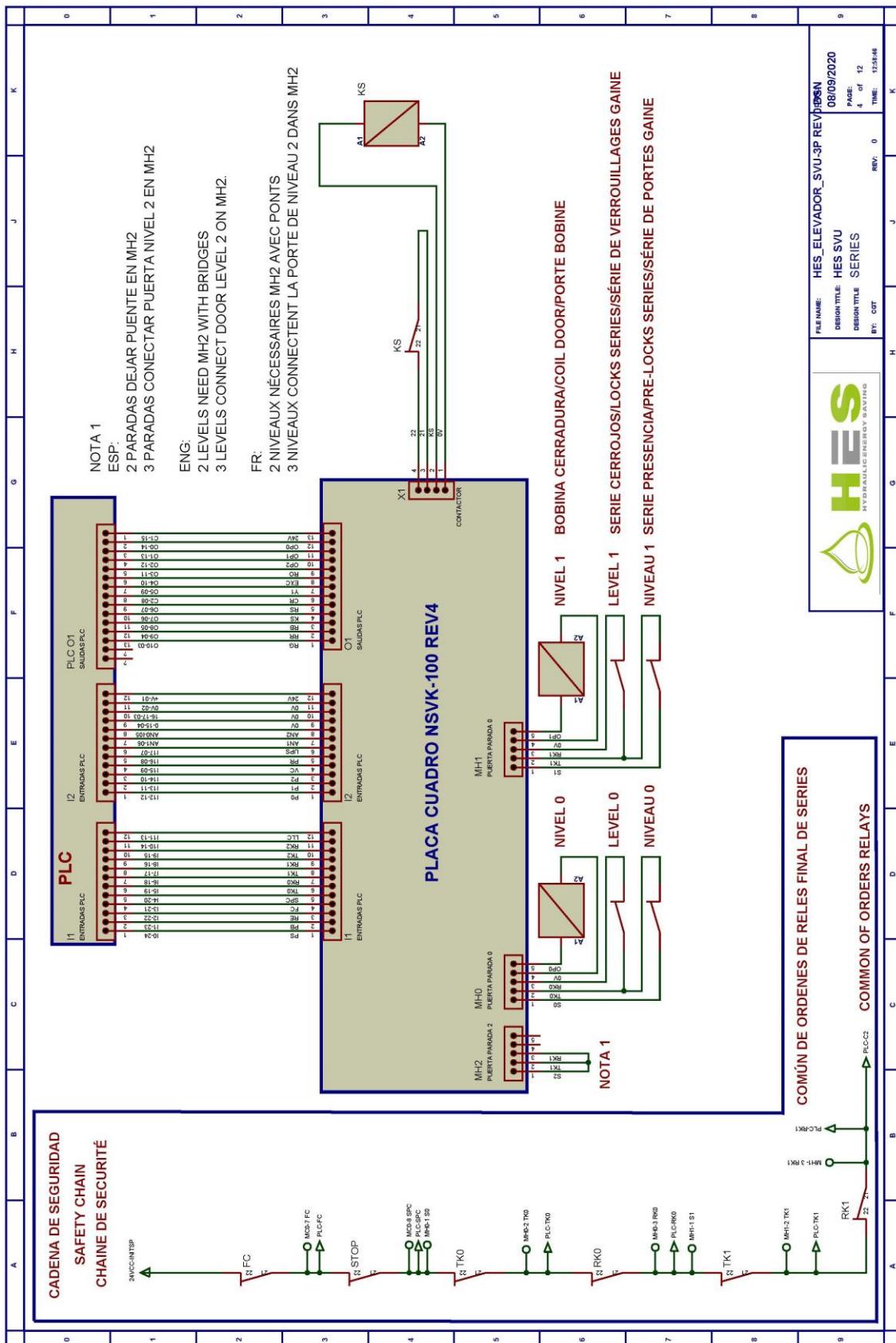
- Revisión visual de pérdidas de aceite en las conexiones hidráulicas, mandando el elevador a la posición más elevada.
- Efectuar un leve engrase de guías.
- Revisión visual de las fijaciones de columna
- Revisión de la manguera planas para verificar que no presenta roturas ni desgastes.
- Revisión de tornillos y fijaciones.
- Efectuar viajes en subida y bajada comprobando que el elevador para correctamente a nivel, tanto en el nivel superior como en el inferior.
- Revisar la parada adecuada en renivelación automática-
- Verificar el funcionamiento de emergencia cuando en ausencia de suministro eléctrico.
- Revisar el funcionamiento de cada uno de los pulsadores de exteriores y cabina incluso su iluminación.
- Colocar y revisar cada una de las identificaciones (instrucciones, peligro, etiquetas, etc.)
- Comprobar el bloqueo y correcto funcionamiento de cada una de las cerraduras.
- Quitar tensión de la máquina. Con un polímetro, en comprobación de continuidad. Comprobar continuidad, entre tierra de la entrada de 220V y la chapa de la máquina. Comprobar diferentes donde hay tierra y la chapa. Debe dar continuidad
- Comprobar el accionamiento de la válvula paracaídas.

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

## 15. ESQUEMA ELÉCTRICO GENERAL

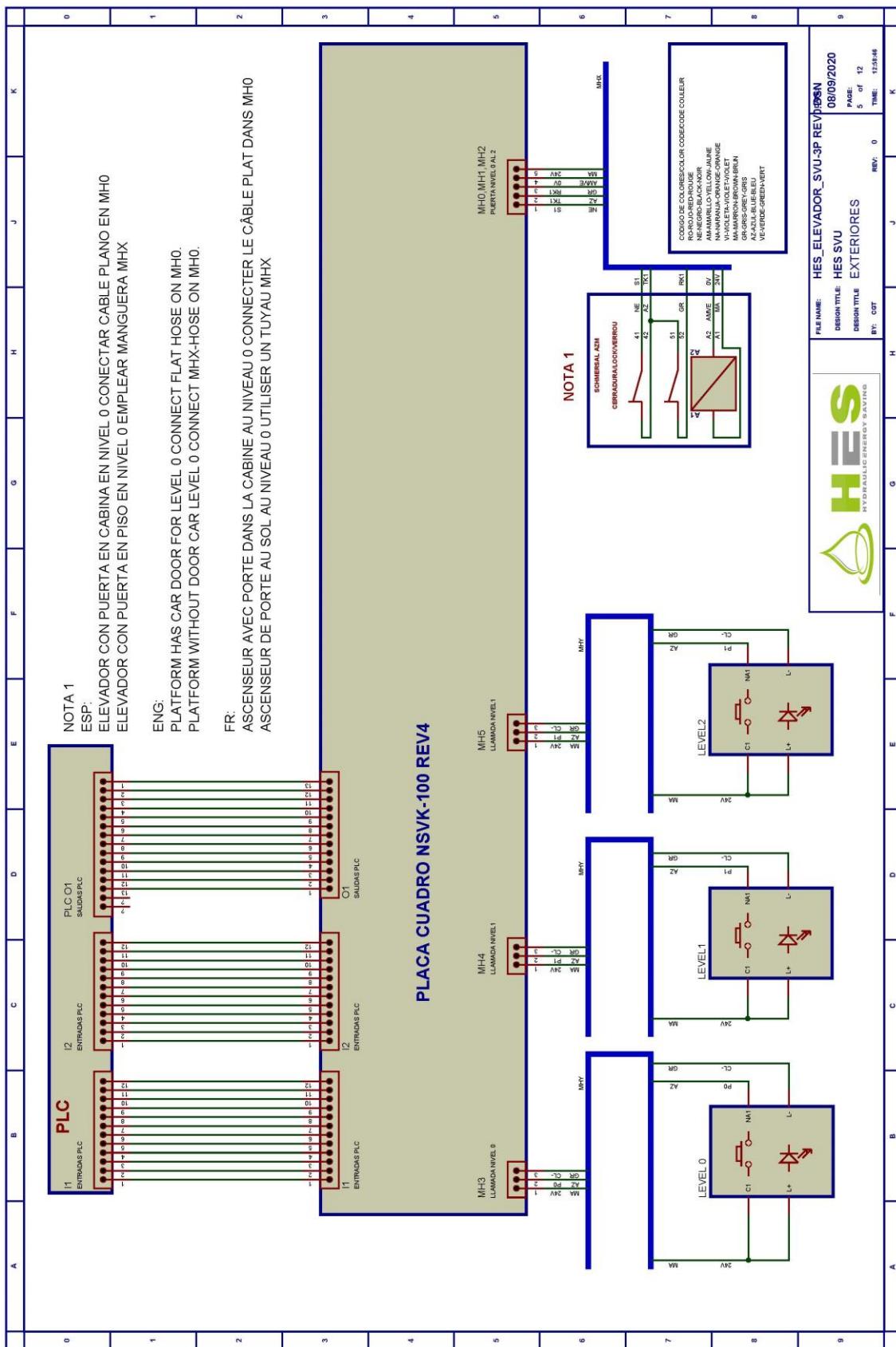


DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

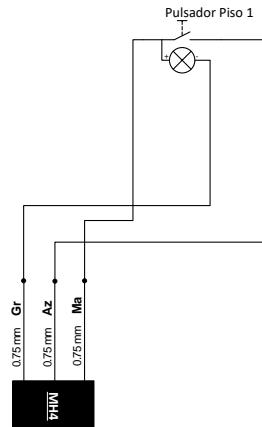
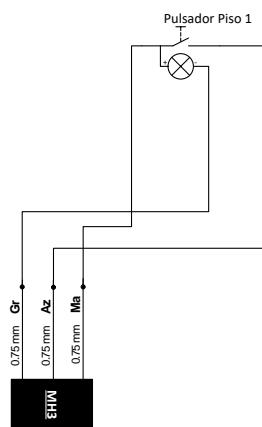
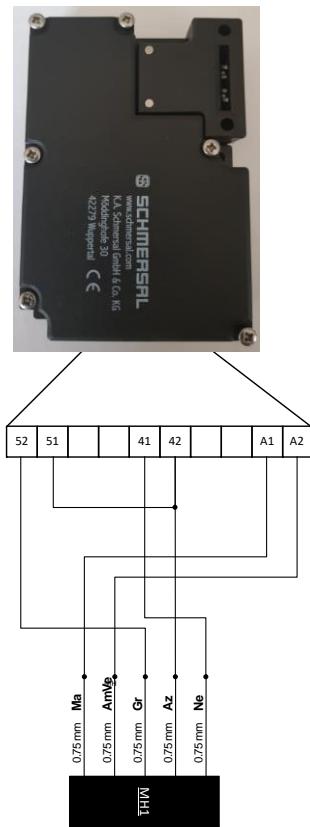
## 16. INSTALACIÓN DE HUECO



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# DETALLE CONEXIONADO

## LAND DOOR CONNECTIONS



**MHX 5x0.75mm<sup>2</sup>**

Conexiones cerraduras

1	MHX	5
O	O	O
SX	TKX	RKX
PX	RKX	OV
CL-	OPX	

0.75mm	Ne	0.75mm	AmVe	0.75mm	Ma
0.75mm	Az	0.75mm	Gr	0.75mm	
0.75mm		0.75mm		0.75mm	
0.75mm		0.75mm		0.75mm	
0.75mm		0.75mm		0.75mm	

SX Inicio serie de puerta parada X.  
 TKX Init of door lock safety switch  
 RKX Presencia parada X.  
 RMX Pre-locks of floor X.  
 Cerradura parada X.  
 Locks of floor X.  
 OV 0V  
 OPX Señal abrir parada X.  
 Open signal floor X.

X=0,1,2 Cerradura de la parada X.  
 Electrical lock of floor X.  
 Longitud=6m. Length=6m.

**MHY 3x0.75mm<sup>2</sup>**

Conexiones pulsador

1	MHY	3
O	O	O
24V	P1	CL-
PX		

0.75mm	Ma	0.75mm	Az	0.75mm	Gr
0.75mm		0.75mm		0.75mm	
0.75mm		0.75mm		0.75mm	
0.75mm		0.75mm		0.75mm	

24V Alimentación DC+. Power DC+.  
 PX Llamada parada X. Call floor X.  
 CL- Común (-) luminoso pulsador.  
 Common(-)

Y=0,1,2 Pulsador de cada parada X.  
 Longitud=6m. Length=6m.

### Código de colores- Color code.

Ro	Rojo.	Red.
Ne	Negro.	Black.
Am	Amarillo.	Yellow.
Na	Naranja.	Orange.
Vi	Violeta.	Violet.
Ma	Marrón.	Brown.
Gr	Gris.	Grey.
Az	Azul.	Blue.
Ve	Verde.	Green
AmVe	Amarillo-Verde.	Yellow-Green.

**NOTA 1**

CUANDO LA PUERTA DE LA PLANTA INFERIOR ESTÉ SITUADA EN EL RELLENO, DESCONECTAR LOS HILOS DE LA MANGUERA PLANA 1 AL 5 DEL MHO Y CONECTAR LA MANGUERA QUE DEL RELLENO.

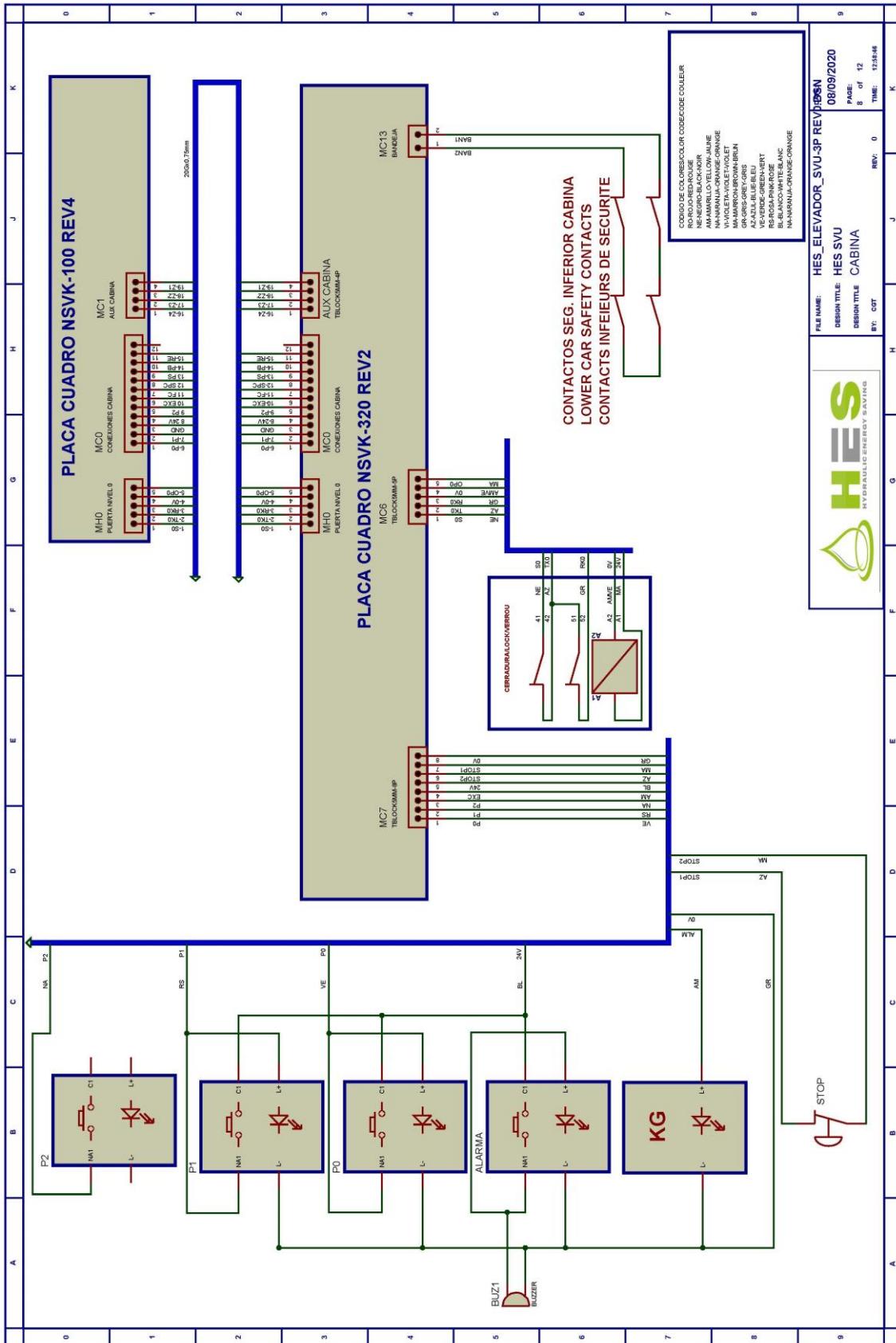
IF THE DOOR OF FLOOR 0 IS NOT INSTALL IN THE CAR, DON'T CONNECT WIRES 1 TO 5 AND CONNECT THE HOSE MHX



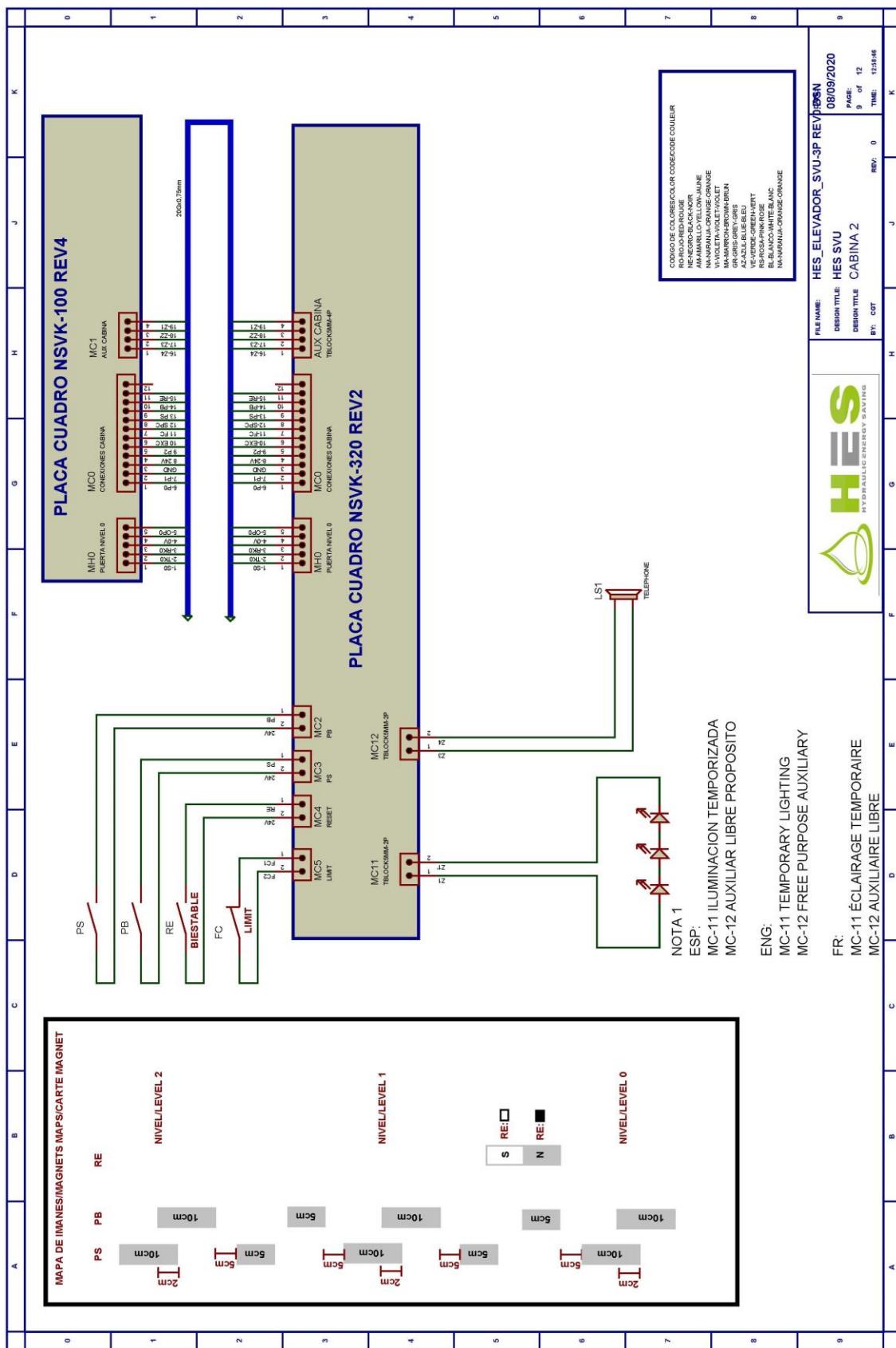
Nº.PLANO	NSVK-0203-18	REV	0	VALIDADO:	CGT	PAG:
<b>MAZOS DE HUECO-SCHMERSAL</b>				FECHA:	07/05/2018	
<b>MANIOBRA NSVK.</b>				REALIZADO:	CGT	
				FECHA:	07/05/2018	<b>1/1</b>

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

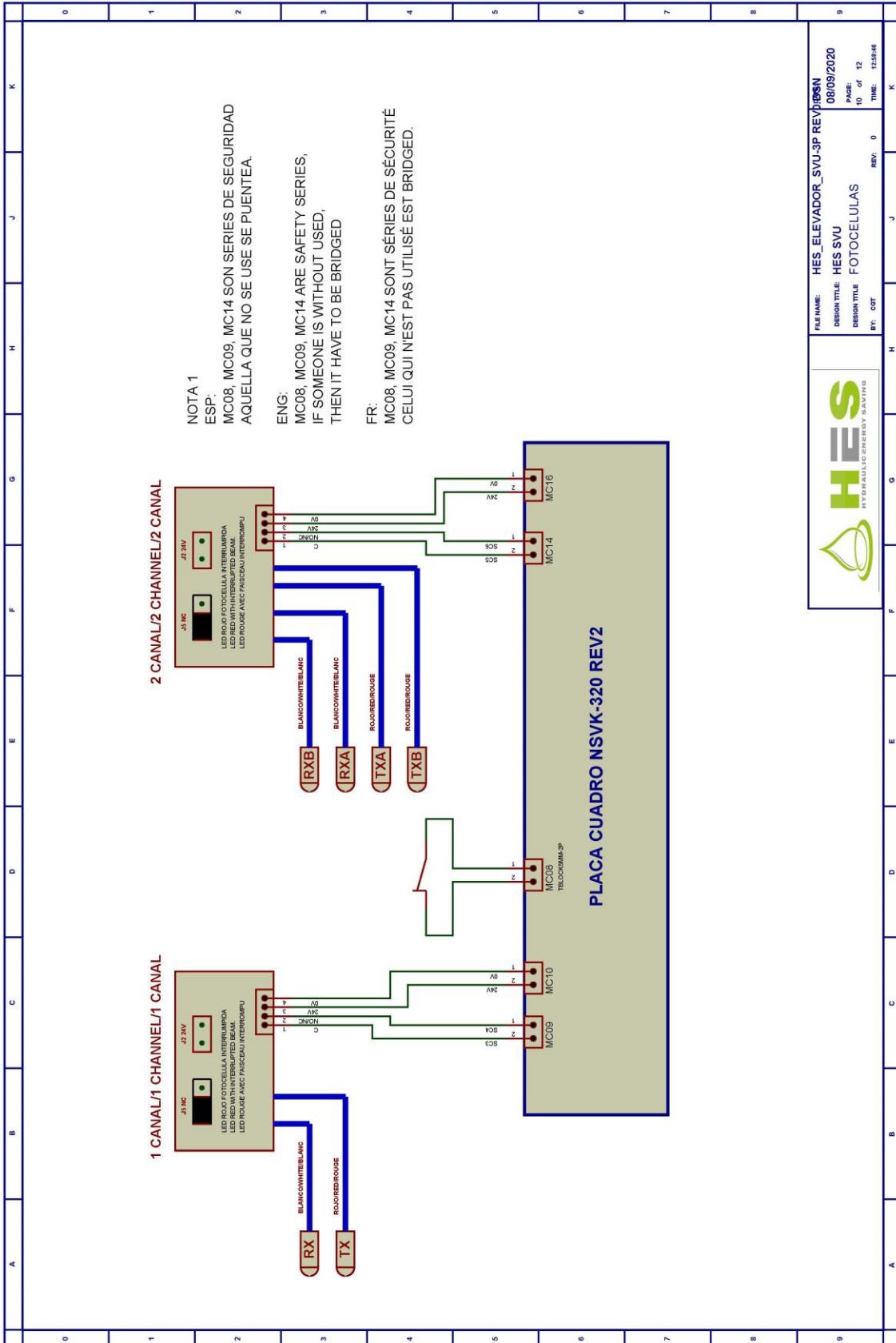
## 17. INSTALACIÓN DE CABINA



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19



DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

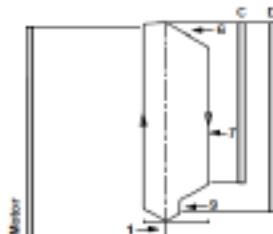
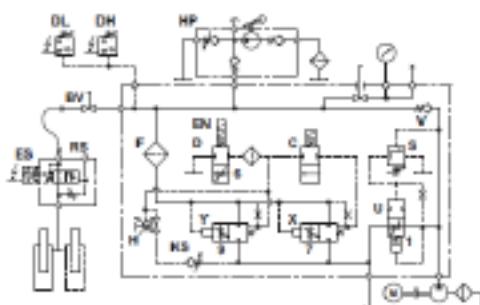
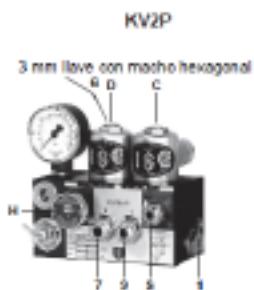


## 18. PARÁMETROS WVF

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# 19. REGULACIÓN GRUPO VÁLVULAS

**KV2P**



- Tornillo 1 Regula el arranque en subida. Durante un tiempo la cabina permanece parada mientras el grupo alcanza la presión interna necesaria para despegar. Girando a derechas se consigue un periodo corto, a izquierdas más largo.
- Tornillo S Válvula de sobrepresión la cual sale tarada a 1,4Pmax de la instalación. Girando a derechas se aumenta la presión de seguridad. Para su ajuste proceder a cerrar la llave de paso, quitar presión al grupo con el descenso de emergencia H y dar marcha al motor hasta fijar la presión de seguridad según lo indicado en el manómetro.
- Tornillo 6 Regula el arranque en bajada, girando a derechas se obtiene un arranque suave. Para el reglaje gire el tornillo 6 hasta que haga tope, conecte la electroválvula y gire a izquierdas lentamente para dar el confort necesario en bajada.
- Tornillo 7 Regula la velocidad de descenso rápida, girando a derechas se obtiene una velocidad más lenta.
- Tornillo 9 Regula la velocidad de descenso lenta, girando a derecha se obtiene una velocidad más lenta.

Elementos de mando:

A Electroválvula 'parada subida'  
C Electrov., 'rendido bajada rápida'  
D Electroválvula 'bajada'  
U Válvula de desviación  
H Descarga de emergencia  
HA La velocidad de la descarga emergencia

V Válvula de retención  
X Válvula bajada  
Y Válvula 'bajada lenta'  
F Filtro principal  
S Válvula de seguridad

Reglajes SUBIDA

1 Desviación  
5 Parada 'suave subida'  
Arranque 'subida' está incorporado.

Reglajes BAJADA

6 Arranque 'bajada'  
7 Velocidad 'bajada'  
9 Velocidad 'lenta bajada'  
Parada 'bajada' está incorporada.

Para opciones:  
BV, EN, HP, KS,  
DH, DL y HA.  
véase página 4.

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# 20. AVERÍAS MÁS FRECUENTES

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

Código	Descripción resumida	Descripción	Possible causa
0	SINERROR	No hay error	
1	F FC	Fallo del final de carrera	- Comprobar el final de carrera
2	F SPC	Fallo del stop de cabina o contactos del salvacuerpos.	- El stop de la cabina se ha accionado o comprobar los contactos del salvacuerpos.
3	F TK0 MAR	Fallo de la serie de presencia de la planta 0 con el ascensor en marcha .	- Comprobar presencia de la planta 0.
4	F RKO MAR	Fallo de la serie del cerrojo de la planta 0 con el ascensor en marcha .	- Comprobar cerrojo de la planta 0.
5	F TK1 MAR	Fallo de la serie de presencia de la planta 1 con el ascensor en marcha .	- Comprobar presencia de la planta 1.
6	F RK1 MAR	Fallo de la serie del cerrojo de la planta 1 con el ascensor en marcha .	- Comprobar cerrojo de la planta 1.
7	F TK2 MAR	Fallo de la serie de presencia de la planta 2 con el ascensor en marcha .	- Comprobar presencia de la planta 2.
8	F RK2 MAR	Fallo de la serie del cerrojo de la planta 2 con el ascensor en marcha .	- Comprobar cerrojo de la planta 2.
9	F VC STP	El contactor KS o el Rele RB a la parada no ha caido	- Revisar contactos NC y elementos
10	F VC MAR	El contactor KS o el Rele RB al inicio no ha entrado	- Revisar contactos NC y elementos
11	F LIMIT MAR	Superado el tiempo máximo (1min) entre pantallas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Revisar lapiceros posición.</li> <li>- Comprobar válvula de sobrepresión (cabina no se mueve).</li> <li>- Comprobar parametrización del variador (cabina no se mueve).</li> <li>- Comprobar que bajando en lenta la tensión en la valvula de bajada no sea inferior a 9V.</li> </ul>
12	F RESET	El reset no se ha leido antes de entrar en planta 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprobar que el reset se lea en bajada después del cambio en bajada y antes de entrar en planta</li> <li>- Comprobar que el reset se lea despuñes de perder la señal PB y PS al salir de la planta 0</li> </ul>
13	UPS	Superado el tiempo máximo (1min) entre pantallas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprobar válvula de sobrepresión (cabina no se mueve).</li> <li>- Comprobar que llegue 220Vac al magnetotérmico.</li> </ul>
14	RENIVEL	Ha habido un fallo de renivelación y ha perdido PS y PB	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprobar que cuando inicia una renivelación las series están cerradas.</li> <li>- Comprobar imanen y detectores de pulsos PB y PS</li> </ul>

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR
REV	2
FECHA	04/02/19

# 21. VISUALIZACIÓN DE ESTADO

**PANTALLA PRINCIPAL**



3 ▲▼

**1 + MODO MONTAJE**

**1 1 SALIR MODO MONTAJE: # #**

**SI**

**CORTE CORRIENTE PARA INICIAR**

**2**

**EN CASO DE QUERER VOLVER A MODO MONTAJE, COLÓQUESE EN LA PANTALLA PRINCIPAL Y PRESIONE 4+6 A LA VEZ HASTA QUE MUESTRE EN EL PANTALLA MODO MONTAJE. DURANTE LA INSTALACIÓN TRABAJAR SIEMPRE EN MODO MONTAJE PARA EVITAR MOVIMIENTOS INCONTROLADOS.**

**NO TRABAJAR BAJO NINGÚN CONCEPTO EN MODO AUTOMÁTICO**

**3**

**PANTALLA: # E: # PS: # PB: # RE: # #**

-PANTALLA: NÚMERO DE IMAN  
0 PARADA 1  
4 PARADA 2  
8 - E: ESTADO DEL ELEVADOR  
| MODO MONTAJE  
C CENTRANDO  
N NORMAL  
F FUERA SERVICIO  
-PS: PANTALLA DE SUBIDA (ON)  
-PIE: PANTALLA DE RESET (ON)  
-# (AMARILLO):  
= SUBIENDO  
BAJANDO  
PARADO

**1**

**TK2 : # RK2 : # OP2 : #**

-TK2: SERIE PRESENCIA PUERTA PARADA 2  
-RK2: SERIE CERROJO PUERTA PARADA 2  
-OP2: ORDEN ABIR CERRADURA PARADA 2  
EN DOS PARADAS TK2 Y RK2 SIEMPRE ACTIVOS  
| SEÑAL ACTIVADA

**2**

**FC: # PR: # VC: # SPC: # EXC: #**

-FC: SERIE FINAL DE CARRERA.  
-PR: ENTRADA DE EXCESO DE CARGA  
-VC: VIGILANCIA CONTACTORES  
-SPC: SERIE PRINCIPAL HABITACULO  
-EXC: SALIDA DE EXCESO DE CARGA  
| SEÑAL ACTIVADA

**3**

**TK0 : # RK0 : # OP0 : # TK1 : # RK1 : # OP1 : #**

-TK0: SERIE PRESENCIA PUERTA PARADA 0  
-RK0: SERIE CERROJO PUERTA PARADA 0  
-OP0: ORDEN ABIR CERRADURA PARADA 0  
-TK1: SERIE PRESENCIA PUERTA PARADA 1  
-RK1: SERIE CERROJO PUERTA PARADA 1  
-OP1: ORDEN ABIR CERRADURA PARADA 1  
| SEÑAL ACTIVADA

**4**

**RS : # RB : # RS : # RR : # ARRANQUES : # # # # #**

-RS: SALIDA RELÉ RS  
-RB: SALIDA RELÉ RB  
-KS: SALIDA CONTACTOR KS  
-RR: SALIDA RELÉ RR  
-ARRANQUES: NÚMERO DE ENTRADAS DE ENTRADAS DE CONTACTOR KS O RELÉ RB  
| SEÑAL ACTIVADA

**5**

**P0 : # P1 : # P2 : # LLC: # RO: # UPS: #**

-P0: LLAMADA PARADA 0  
-P1: LLAMADA PARADA 1  
-P2: LLAMADA PARADA 2  
-LLC: SERVÍOS USO  
-RO: LUMINOSO OCUPADO  
-UPS: SEÑAL DE RESCATE (ACTIVADA ESTA EN RESCATE)  
| SEÑAL ACTIVADA

**6**

**TK0 : # RK0 : # OP0 : #**

-TK0: SERIE PRESENCIA PUERTA PARADA 0  
-RK0: SERIE CERROJO PUERTA PARADA 0  
-OP0: ORDEN ABIR CERRADURA PARADA 0  
EN DOS PARADAS TK0 Y RK0 SIEMPRE ACTIVOS  
| SEÑAL ACTIVADA

**7**

**ERR : # # # # # - # # # # #**

-ERR: NÚMERO DE ERROR  
-VERDE: DESCRIPCION RESUMIDA  
-AZUL: ALMACENADO

**8 - RESET SVK: # #**

-RESET SVK: SI-> BORRA EL ÚLTIMO ERROR  
UN VIAJE DE CORRECCIÓN LA PARADA 0

**9 - RESET ERROR: # #**

-RESET ERROR: NÚMERO DE ERROR  
-VERDE: DESCRIPCION RESUMIDA  
-AZUL: HORA  
-VIDE: DIA Y MES  
-AZUL CLARO: AÑO  
-AMARILLO: PANTALLA EN LA QUE ESTABA

**UNA VEZ TERMINADOS LOS TRABAJOS Y COMPROBADAS LAS SEGURIDADES PROCEDER A SALIR DEL MODO MONTAJE Y CORTAR CORRIENTE PARA QUE SE INICIE EL MODO AUTOMÁTICO**

**⚠️**

**RESUMEN DE PANTALLAS**  
HES-SVK 230Vac MONOFÁSICO

Nº PLANO	HES-0401-16	REV	1	VALIDADO:	CGT	PAG:
RESUMEN DE PANTALLAS				FECHA:	04/03/2016	
HES-SVK 230Vac MONOFÁSICO				REALIZADO:	CGT	
				FECHA:	19/02/2016	1/1

DOCUMENTO	MANUAL DE MONTAJE y AJUSTE E. V. STAR				
REV	2				
FECHA	04/02/19				